



Oenocompteur® 500

700

**Débitmètre
électromagnétique**
pour le comptage
des boissons, vins
et spiritueux

La solution
optimale de
mesure haute
précision,
du contrôle et
de la traçabilité



www.carles-france.com



Oenocompteur® 500/700

Développé pour faciliter et optimiser le comptage des volumes lors des opérations d'assemblage, épalages, dépotages, l'Oenocompteur est un équipement mobile complet qui permet aussi de mesurer et contrôler instantanément les débits de vos installations (pompes, canalisations...).

Le module de comptage est composé dans les versions standard :

- D'un capteur électromagnétique ACS ou FDA revêtement TEFLON PFA présentant de remarquables propriétés anti-adhérentes, un faible coefficient de friction, une bonne résistance chimique et à la corrosion.
- D'un convertisseur de mesure dernière génération offrant une précision de 99,8 % de la valeur mesurée.
- D'un compteur à pré-sélection.

Les modèles 506/706 sont équipés de débitmètres certifiés FDA, stérilisables à 140°. Ils se caractérisent par boîtier en acier inox, des capteurs électromagnétiques noyés dans un revêtement PFA avec renfort inox intégré et par un assemblage « stérile » avec joint en L.

Pour la précision, les nombreuses homologations et la fiabilité des modules de comptage, nous avons œuvré en partenariat avec la société Krohne, leader mondial dans les technologies de mesure de débit et référence indiscutable dans de multiples domaines : agro-alimentaire, pharmacie, industrie.

Forts de plusieurs années d'expérience dans différents secteurs de la production (vins, spiritueux, eaux de vie, jus de fruits, produits chimiques etc..) nous nous sommes attachés à faire évoluer nos matériels pour les adapter aux nouveaux besoins. C'est ainsi que nous proposons désormais une gamme étendue d'appareils en version standard ainsi que différentes options spécifiques :

- Ouverture/fermeture de vanne motorisée.
- Débitmètres massique ou ultrason pour applications particulières.

• SÉCURISANT

- Boîtier IP 65
- Convertisseur IP 66

• HYGIÉNIQUE

- Revêtement TEFLON PFA
- Nettoyage SEP/NEP

• PASSAGE INTÉGRAL

- Pas de turbulences
- Hygiène maximale
- Nettoyage simplifié

• EXTRÊMEMENT FIABLE

- En présence de :
- Particules solides
 - Bulles de gaz et turbulences

• CONTRÔLE VISUEL

- Du bon remplissage de la section de comptage
- De l'existence de prise d'air sur le circuit
- De la turbidité du vin
- De la présence de particules

• AUCUNE PIÈCE MOBILE

- Pas d'usure
- Pas de perte de précision



Oenocompteur® 500



• OPTION VANNE MOTORISÉE



Clair, complet...

Un tableau de commande simplifié et ergonomique permet :

- d'actionner une pompe par la prise d'asservissement située sur la face avant du boîtier de commande.
- de programmer un volume pour l'arrêt auto de la pompe en comptage (Epalage) et en décomptage (Assemblage).

... Et intelligent !

La fiabilité de la valeur mesurée dépend pour une grande part de la fiabilité du programme informatique du convertisseur de mesure.

Celui-ci effectue un auto-diagnostic du programme sur 3 niveaux de test à intervalles rapprochés.



Principe de fonctionnement

- Dans une section de tuyau parfaitement lisse, on crée un champ magnétique perpendiculaire à l'axe du tuyau.
- Lorsque l'on fait circuler du liquide dans cette section, on constate une perturbation du champ magnétique proportionnelle à la vitesse du liquide.
- Deux capteurs électromagnétiques placés de part et d'autre de la section permettent d'enregistrer cette variation de potentiel et de la transmettre à un convertisseur de mesure pour l'afficher sur le tableau de contrôle.

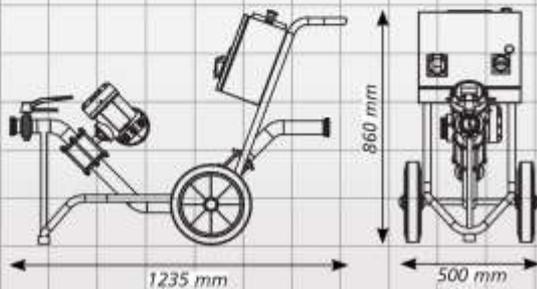


Oenocompteur® 500/700

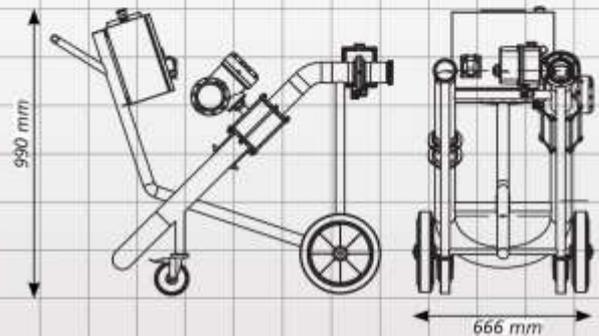
Modèle	DN	Raccords	Précision	Température	Certificat
Oenocompteur 500	50	50 *	± 0,2 %	-25° > +120°C	ACS
Oenocompteur 700	70	70 *	± 0,2 %	-25° > +120°C	ACS
Oenocompteur 506	50	50 *	± 0,2 %	-40° > +150°C	FDA
Oenocompteur 706	70	70 *	± 0,2 %	-40° > +150°C	FDA

* Mâcon en standard ; Din ou SMS sur demande

Oenocompteur 500



Oenocompteur 700



Oenocompteurs®
il y a obligatoirement
un modèle qui correspond
à vos besoins

Oenocomp'act®

Compteur
volumétrique
portatif
haute
précision



DN	Raccords	Précision	Débit	Température
50	50 Mâcon*	± 0,3 %	25 > 280 h/h	-20° > +50°C
Poids	Alimentation	Certificat		
15 kg	230 V mono	ACS**		

* Mâcon ou Din, SMS, RJT, Triclamp. ** Attestation de Conformité Sanitaire

Oenocompteur® 250

La maîtrise et le contrôle
de vos transferts pour des
mesures haute précision



DN	Raccords	Précision	Débit	Température
50	50 Mâcon*	± 0,3 %	25 > 280 h/h	-20° > +50°C
Poids	Alimentation	Certificat		
23 kg	230 V mono	ACS**		

* Mâcon ou Din, SMS, RJT, Triclamp. ** Attestation de Conformité Sanitaire

DISTRIBUTEUR



Ets CARLES
ZA DE L'AYGUE NÈGRE
33290 LUDON MÉDOC
Tél : 05 57 88 42 38
Fax : 05 57 88 16 59
email : info@carles-france.com
www.carles-france.com