

Oenocompteur® Premium 500/700

Les modèles 500 (DN51) et 700 (DN76) représentent les solutions les plus performantes et complètes de la gamme. Equipés des convertisseurs IFC300 dernière génération, leur précision est absolue, l'incertitude étant ramenée à $\pm 0,2\%$ de la valeur mesurée.

Equipés d'un indicateur de remplissage, d'une vanne papillon, d'un coffret de commande inox, mais également d'une vanne de purge d'air et d'une vidange totale (700) ils sont destinés aux utilisations intensives jusqu'à 300 hl/H (500) et 600hl/H (700). Intégrant un bloc de commande complet, ils permettent de programmer un volume à transférer, compter, décompter et piloter tous types de pompes.

Les modèles 500 (DN51) et 700 (DN76) représentent les solutions les plus performantes et complètes de la gamme Oenocompteur.



contact@carles-france.com

Tél. : +33 (0)5 57 88 42 38

Oenocompteur® manager 500/700

Suivi - Traçabilité - Connectabilité



Les Oenocompteurs Manager sont conçus pour libérer l'opérateur au cours des différentes étapes de la production et communiquer les éléments objectifs de traçabilité en propriété, négoce, cave coopérative, ainsi que dans les fabrications et transferts de la plupart des liquides. Pilotés par un automate, ils permettent de gérer et tracer l'ensemble des opérations (épallages, assemblages, dépotages, remplissages..



L'interface tactile conviviale permet la saisie des consignes variables (nom de l'opérateur, numéros de lots, de cuves, volumes), le pilotage d'une pompe et d'une vanne motorisée. En fin de travail ou sur demande, il restitue sur clé USB ou en WiFi, grâce à un module optionnel, toutes les données enregistrées (horodatage, consignes, comptages, événements, températures en format csv).

